PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

64-025315

(43)Date of publication of application: 27.01.1989

1)Int.CI.

G11B 5/60

1)Application number: 62-181151

(71)Applicant: HITACHI METALS LTD

2)Date of filing:

22.07.1987 (72)Inventor

(72)Inventor: TAKADA YOSHIAKI

FURUICHI SHINJI

KURIYAMA YASUO

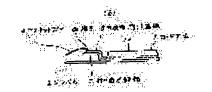
4) FLOATING TYPE MAGNETIC HEAD DEVICE

7)Abstract:

URPOSE: To hold a magnet wire without fail by sticking a flexible inted circuit board up to the vicinity of a base through a plane part ith the bending part of the tip part of a load arm as a starting point and onnecting the terminal of a flexible printed circuit board and the edge art of the magnet wire on a bending step part.

ONSTITUTION: At the tip part of a load arm 1, a bending step part 7 is primed, and a flexible printed circuit board 8 is stuck through a plane art from the step part to the vicinity of a base part. Consequently, iter sticking, an equivalent oscillation is added, and even then, the ticking is peeled off and not omitted from the load arm 1. By onnecting a magnet wire 4 and a terminal 8a of the flexible printed ircuit board 8 on the bending step part 7, the connection can be xecuted easily and without fail, and even when the equivalent scillation is added, the connection is not dislocated from the part.





EGAL STATUS

Date of request for examination]

Date of sending the examiner's decision of rejection]

Kind of final disposal of application other than the xaminer's decision of rejection or application

:onverted registration]

Date of final disposal for application]

Patent number]

Date of registration]

Number of appeal against examiner's decision of

ejection]

Date of requesting appeal against examiner's decision

of rejection]

Date of extinction of right]

BEST AVAILABLE COPY

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭64-25315

@Int_Cl.4

の発

眀

緻別記号

庁内整理番号

@公開 昭和64年(1989)1月27日

G 11 B 5/60

P - 7520 - 5D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

浮動型磁気ヘッド装置 ❷発明の名称

> 頤 昭62-181151 20特

> > 治

顧 昭62(1987)7月22日 BH B

田 砂発 明 者 高

栃木県真岡市松山町18番地 日立金属株式会社電子部品工 場内

栃木県真岡市松山町18番地 日立金属株式会社電子部品工

場内

男 安 ⑦発 眀

栃木県真岡市松山町18番地 日立金属株式会社電子部品工

場内

日立金属株式会社 砂出 原

弁理士 本 間 の代 理

東京都千代田区丸の内2丁目1番2号

1. 発明の名称

浮動型磁気ヘッド装置

2. 特許請求の範囲

ロードアームの先進部にタンパルを介して発 磁変換集子を裝着し、放電磁変換集子のコア部 に着回したマグネットワイヤーを、少なくとも 前記ロードアームの免職部と平面部と基部近傍 とで保持した浮動型磁気ヘッド装置において、 前記ロードアームの先婚部に折り曲げ段部を形 成し、設折り曲げ段部を超点として平面部を経 て些部近傍までの間に可幾性プリント基根を貼 **労し、該可機性プリント 芸板の娘子と、前配コ** ア部に毎回したマグネットワイヤーの烙部とも、 前記載り曲げ段部上において接続したことを特 位とする浮動型磁気へッド袋包。

3. 発明の辞和な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、磁気ディスク装置等に用いられる 浮動型磁気ヘッド装置に関するものである。

[従来の技術]

磁気ディスク装置等に用いられる浮動型磁気 ド装置は、一般に 第2回 (a) に示すよう 三角形状で先細りに伸びた金属板よりなる ニトアーム1の先輩部にジンパル2を固対し、 このジンパル2にコアスライグー3を装着し、 このコアスライダー 3 のコア部 3 e にマグネッ ワイヤー4を毎回した後、プラスチック等か らなるテューブ5内を通してヘッドアーム (図 示せず)何に延長させたものである。

しかして、マグネットワイヤー4を収納した チュープ5は、ロードアーム1の先婚部に形皮 された二肢状で90.折り曲げられた先端保持 部1aの株内と、ローとアーム1の平面部1d に形成された爪状の中間保持部16 の下と、ロ - ソアーム1の苗部近線に形成された二股状で 90・切り曲げられた後端保持部1cの提内と にややもつく挿入をれて抜け出をないように保 持されている。なお6はロードアーム1の遊節 に固难したスペーサーである。

特開昭64-25315(3)

8 も貼り着けたので、貼着後は相当の最動が加 わっても貼着が繋がれてロードアーム 1 から風 落することはなかった。

また、マグネットワイヤー 4 と可換性プリント 延根 8 の 億子 8 m とを折り曲げ段部7上で接続したので、接続が容易かつ確実にでき、相当の最助が加わってもこの部分から接続が外れることはなかった。

そらに、可挽性プリント番級 8 をロードアーム 1 の平面部 1 d に取り付けるには、前紀のように貼り着けるだけであるから、平面部 1 d に爪状の中間保持部 1 b (郎 2 図参照) を形成してこれでカシメるような作業が不要であって作業能率が向上した。

(発明の効果)

上述のように、本発明によると、マグキットワイヤーをロードアームに取り付けるのが容易であり、取り付け後の脱落事故もなく、信頼性の高い評動型確気ヘッド基礎を得ることができる。

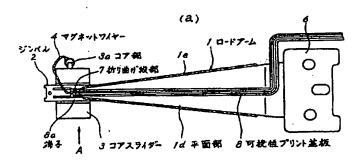
4.図面の簡単な説明

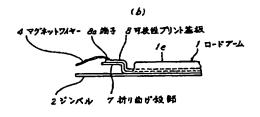
節1 図は本発明の一実施例を示し、(a) は平 面図、(b) は (a)の A 矢視拡大図、第2 図は従 未の浮動型磁気へァ Y 袋包の一例を示し、 (a) は平面図、 (b) は (a)の B 矢視拡大図、(c)は (a)の C - C 拡大断面図 、(d) は (a)の D - D 拡大断面図である。

1 : ロードアーム、 1 d : 平面部、
2 : ジンパル、 3 : コアスライダー、
3 a : コア部、 4 : マグネットワイヤー、
7・: 折り曲け段部、 8 : 可设性ブリント
私紙、 8 a : 泊子

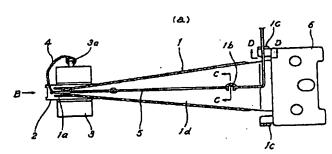
化理人 弁理士 本 間 な

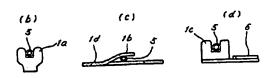






第 2 図





なお、8 はロードアーム1の高部に囚着したスペーサーである。 (発明が解決しようとする課題)

上記従来の浮動型磁気ヘッド装置は、上述のようにチューブ5を、先端保持部 1 m および後端保持部1 cの2 箇所の調への導入と、中間保持部1 bの爪をカシ することによる圧着とにより、3 箇所で保持したものである。

従って、チュープ保持力に限界があり、磁気ディスク装置の組立時、あるいは 磁気ディスク装置の複数時の振動により、チュープ 5 が保持部から外れることが あるという問題を育する。

特に、ロードアーム1の基部からチューブ5を引き出す方向により中間保持部 1bのカシメ保持力に並がでてくるのである。

すなわち、第2回(a) のようにチューブ5を関の上方に引き出した場合は、下方に引き出した場合に比較して、中間保持第1 bからは同関(c) に見られるようにチューブ8は関の右方へ抜け出しやすい。いづれにしても、ロードアーム1へのチューブ8の保持は外れ属く、信仰性が低いという問題を有する。

そのために、上記のような長いマダネットワイヤーの代わりに可能性プリント 基版 (本明細管では、以下「PPC」と記す。)を用いた技術が用いられている 。特別配名 1-180815号公権には、支持体に沿わせて配設したPPCに抽 み部を設けてその先端を支持体に保持したスライダーの側面に図着し、PPCの 技術権子と常硼変換素子に毎回した導体コイルの軸子とを観い線で接続した技術 が別示してある。

更に、実験的81-93817号公報には、アームに支持された、磁気ヘッドを構えたジンパルパネの磁気ヘッド近傍に孔を設け、その孔を通したコイルの先出と折り曲げたFPCとを結論した磁気ヘッド装置が隔水されている。

しかしながら、特別略61-160815号公報の例では、支持体に拾わせた PPCをスライダーの側面に固着するに際し、PPCを単純に二次元的に折り曲 けるのではなく、三次元的にひねった曲げ方をして扱み郎を設ける必要がある。 そのために、PPCが収彩をし載像中に振動等の影響により、FPCが制能した り、新練等の時宵が発生する恐れが強い。

また、実開明 6 1 - 9 8 8 1 7 号公製では、コイルと先端部を折り曲げたFP

がった折り曲げ段終7が影成されている。また、このロードアーム 1 の先端部に は リンパル 2 が固着され、 リンパル 2 にはコアスライダー 3 が固着されている。

更に、ロードアーム1には、前配折り曲げ段部1を起点としてロードアーム1の平面部1 dを経て基部近傍に至るまでの面に、ドアCが粘着され、折り曲げ段部7上においてその地子8 a に巻回されたマグネットワイヤー4の地部とを接続している。なお、6 はロードアーム1の基部に固着したスペーサーである。

上述のように、ロードアーム1の先端部に祈り曲げ設部でも形成し、この段部から基部正衡に至る間、平面部を廻ってPPCをも結着したので、粘着後は相当の振動が加わっても結着が和がれてロードアームから脱落することがない。

また、マグネットワイヤー4とPPC8の娘子88とを折り曲げ数都?上で接続したので、快祉が容易かつ確実にでき、相当の転動が加わってもこの部分から接触が外れることはなかった。

さらに、PPC6をロードアーム1の平面部1dに取付けるには、前配のように粘着するだけであるから、平面部1dに爪状の中間保持部1b (第2関参照)を形成して、これでカシメるような作業が不要であって作業能率が向上する。
(独唱の効果)

上述のように、本発明によると、ロードアームへのFPCの保険は粘着により 容易に行うことができ、また、マグネットワイヤーとFPCとの接続も簡単に行 うことができる。更に取り付け後の段階もなく、信頼性の高い浮動変磁気へッド 装置を得ることができる。

4. 富田の簡単な説明

第1回は本発明の一支施例を示し、(a)は平面図、(b)は(a)のA矢視は大図、第2回は従来の浮動型磁気へッド装置の一例を示し、(a)は平面図、

(b) は (a) のB矢根拡大関、 (c) は (a) のC-C拡大新面図、 (d) は

(a) のD-D拡大断面図である。

1 a : 平齿部

2:ジンパル

1:ロードアーム

8:コアスライダー 81:コア部

Cとを依頼しているために、复動等の外力によるPPCの変形が大きく回様に断絶する恐れが強い。

(課題を解決するための手段)

松田を提供するものである。

本発明は上記線超を解決するために、ロードアームの先端部にジンパルを介して、電磁変換案子を敬着したスライダーを固着し、装電磁変換案子に他回したマグキットワイヤーと、少なくとも叙記ロードアームの先端部と革部近傍とで保持した可旋性プリント基板とを弦破した評動整理気へット装置において、設記ロードアームの先端部に折り曲げ段部を形成し、接折り曲げ段部を起点として平面部を経て、基部近傍までの既に可撓性プリント基板を粘着し、接可撓性プリント基板の均子と、前記電磁変換集子に他回したマグネットワイヤーの錯認とを、救配所り曲げ段第上において接接したことを特徴とする浮動直確気へッド

(作用)

PPCをロードアーム免域の折り曲げ及部からロードアームの平面部を経て基 窓近侍までの間に钻着したので、長いマグネットワイヤーが不用になり、選気ディスク鉄屋の組立時や稼働時の振動やショックによりマグネットワイヤがロード アームから製落することがない。

また、狙いマグネットワイヤーとFPCとの接続をロードアームの先端部に形成した折り曲が改矩上で行うので、作業がやりやすく接続が確実にできて使用中接続部が外れることがない。そして、マグネットワイヤーとFPCの艦部との接続部は、ロードアームとFPCの折り曲が投部にあるので、振動等による変位がFPCのみの場合に比較して小さいので接続が外れることが少ない。

更に、FPCのロードアームへの取り付けは粘着するだけで、世来のように爪状に形成した保持部によりカシメる必要がないので、組立が簡単である。

(実施例)

以下、第1回により本発明の一実施例を説明する。

第1図(a)は平面図、同図(b)は(a)のA矢根拡大図である。

図において、1は平面が三角形状で先触りに伸びた金属板よりなるロードアームで、先輪部に駐船1 e の折り曲げ方向側(第1図(b)の上方向側)に立ち上

4:マグネットワイヤー

7:折り曲げ段部

8:可腕性プリント基板 8a:均子

代理人 弁理士 本 図 一様